3.IV.12

3

ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ
«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ Գլխավոր Ճարտարագետ
_____ Ա.Ռ. Գրիգորյան
«26» 01 2016թ.

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ

«ՀԱԷԿ» ՓԲԸ ռեակտորային արտադրամասի 2Բ-1 համակարգի Ц9-55 №12 տեսակի օդափոխիչի լիսեռի պատրաստում - 5 հատ

հ/հ	Աշխատանքների անվանումը	Չափ. միավոր	Քանակը 1 հատի համար	Քանակը 5 հատի համար
1	Լիսեռի նախապատրաստվածքի (балванка) տաշում խառատային հաստոցի վրա մինչև գծագրային չափեր +4 մմ տրամագծով: 2մարդ, 2օր, 2x2x7,2=28,8 մարդxժամ 1գծ.մ=96,334կգ, L=1,32մ: G=127,2 կգ	մարդ x ժամ	28,8	144
2	Նախապատրաստվածքի (балванка) վրա անցքերի բացում: 2մարդ, 2օր, 2x1x7,2=14,4 մարդ x ժամ	մարդ x ժամ	14,4	72
3	Նախապատրաստվածքի (балванка) առա-ջին մխում (Закалка) կամ նորմա-լացում - տաքացում մինչև 850±15^{0}C, և սառեցում յուղի մեջ: 3մարդ,1օր 3x1x7,2=21,6 մարդ x ժամ	մարդ x ժամ	21,6	108
4	Նախապատրաստվածքի (балванка) մխամեղում (отпуск) 500± 15^{0}C, ջրում կամ յուղում: 3մարդ, 1օր 2x2x7,2=21,6 մարդxժամ:	մարդ x ժամ	21,6	108
5	Նախապատրաստվածքի (балванка) ուղղում (рихтовка) հնարավոր ծռվածքը շտկելու համար: 2մարդ, 1օր 2x1x7,2=14,4 մարդ x ժամ	մարդ x ժամ	14,4	72
6	Նախապատրաստվածքի (балванка) մաքրամշակում խառատային հաստոցի վրա մինչև գծագրային չափեր +0,5 մմ տրամագծով: 2մարդ, 2օր 2x2x7,2=28,8 մարդ x ժամ	մարդ x ժամ	28,8	144
7	Նախապատրաստվածքի (балванка) մշակում հղկող հաստոցի վրա մինչև վերջնական չափերը: 2մարդ, 5օր 2x5x7,2=28,8 մարդ x ժամ	մարդ x ժամ	28,8	144
	Նյութեր՝ որոնք տրամադրվում են Կապալառուի կողմից:			
1	Կլոր պողպատ Ст. 40Х Ф=120 մմ	կգ	127,2	636

Գլխ. ճարտարագետի տեղակալ
վերանորոգումների գծով — Մ.Ս. Կարապետյան

ՎՆԿԲ պետ — Օ.Գ. Գևորկյան

ԿՎԱ պետ — Ռ.Ն. Բաղդասարյան